

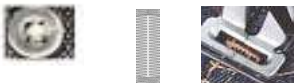

































针布图			ISO 4915	一般用途	要求	针步之描述
正面车缝图	反面车缝图	中文名称	号码			
 单线链状缝		单线链缝	101	用于订制服装店假缝; 封袋口.	1) 指定每英寸针步	此针步由单针缝线穿透布料, 在配线器的帮助下在接缝背面自我缠结而成.
 单针链目缝, 双线连锁缝纫.(钉扣, 锁眼及打结-加固缝)	* 若要求缝合牢固, 建议使用304缝法	针扣/锁眼/打结	101 or 304	用于钉扣/锁眼/打结	1) 钉扣-指定每一循环的每英寸针步. 如: 16针. 2) 锁眼--需指定长, 宽. 3) 打结--指定结的长, 宽	针织衣服--一般锁眼的长度为 1/2 英寸, 置于水平方向, 每个锁眼的针数约为 85-90 针.
 单线盲缝(挑脚)	按缝反面或是成品的表面, 针脚不明显.	单线暗缝/单线盲缝/单线挑脚	103	盲缝下摆, 折缝, 裤耳	1) 指定每英寸针步: 一般为 3-5 针, 2) 碰到薄软布料时, 不跳针或上 2 针跳 1 针.	此针步是由单针线在布料表面形成自我环结. 车缝穿过首层布料并在水平方面挑挑过底层布料, 并不穿透底层布料
 平车锁缝-最常用的针步	 背面锁缝线为梭壳底线	平缝/穿梭缝	301	面线; 单针缝; 直线缝	1) 指定每英寸针步	此针步由车针线从上而下穿过首层布料在接缝中间与梭芯底线内锁而成. 此针步之布面及底部之外观一致.
 人字锁缝	 人字锁缝	304 ZigZag装饰线/ 304 人字缝	304	内衣裤, 运动服, 练习服; 婴儿服	1) 指定每英寸针步 2) 指定的线步宽度	此针步由车针线与梭芯底线在缝合处中心位置互锁后形成对称的人字形图案. 通常在钉扣, 锁眼及打结时使用到此针步, 可作为识别.
 链状	 反面底勾线	单针二線環缝	401	单针锁缝通常用于梭织产品上的主要接缝	1) 指定每英寸针步	此针步由: 车针线从上而下穿过首层布料后与底部勾线成互锁, 及其互锁点显示在缝合处背面.
 双针网底		双针网底/双针吊缝	406	双针衣摆接缝, 滚边条, 覆盖接缝, 弹性裤头带, 裤耳	1) 指定针距 (1/4", 3/16", 1/8"); and 2) 指定每英寸针步	此针步由两条车针线穿着布料, 于布料的底部与一条勾线产成缠结形成, 并且(布料底部)之勾线在两条车针线之间缠绕形成网状.
 三针网底		三针网底	407	用于在男性内衣裤上车上松紧带	1) 指定针距 (1/4"); and 2) 指定每英寸针步	此针步由三条车针线穿着布料, 于布料的底部与一条勾线产成缠结形成, 并且(布料底部)之勾线在三条车针线之间缠绕形成网状.

针布图		中文名称	ISO 4915 号码	一般 用途	要求	针步之描述
正面车缝图	反面车缝图					
 二线包边	 单边"倒针(流苏)"	双针包边暗缝	503	用于包边缝及盲缝	1) 指定切刀距离(Ex. 1/8", 5/32" 3/16"); and 2) 指定每英寸针步	此针步由一条车缝线与一条底部勾线在布边处形成倒勾针形状之流苏, 通常用于处理毛边物料或盲缝衣摆.
 三线包边	 最常用的包边针步	三线包缝/三线边车	504	单针包边缝合	1) 指定切刀距离(Ex. 1/8", 5/32" 3/16"); and 2) 指定每英寸针步	此针步由一条车缝线与两条底部勾线在布边处形成倒勾针形状之流苏, 通常用于包边缝合及处理毛边物料
 三线包边	 双边"倒针(流苏)"	三线包缝	505	布边双流苏之包边缝	1) 指定切刀距离(Ex. 1/8", 5/32" 3/16"); and 2) 指定每英寸针步	此针步由一条车缝线与二条底部勾线在布边处形成倒勾针形状之流苏, 通常只用于处理毛边物料
 模拟保险针步	 双针包边	双针四线安全缝	512	弹性针织布缝合及梭织布缝合	1) 指定每英寸针步	此针步由一条车缝线与两条勾线组成, 两条勾线在布边形成倒勾状流苏. 512#针步的右针只进入上勾线圈, 此针步在无布车缝方面的效果不象514#那么好.
 双针四线包边	 双针包边	双针四线拷边	514	弹性针织布缝合及梭织布缝合	1) 指定每英寸针步	此针步由两条车缝线与两条勾线组成, 两条勾线在布边形成倒勾状流苏. 514#针步的双针都有穿过上线圈, 所以在无布车缝方面的效果比512#要好.
 五线包边安全缝	 五线拷边/五线边车	五线拷边/五线边车	516	弹性针织布及梭织布之安全缝合	1) 指定针距及切刀距离 - Ex.: 5 1/8", 12 3/16"; 2) 1) 指定每英寸针步	是401#(单针锁缝)及504#(三线包边)的结合.
 双针四线网状针步	 双针四线	双针四线	602	用于衬衫, 婴儿服等的镶边	1) 指定针距 - Ex: 1/8", 3/16"; and 2) 指定每英寸针步	此针步由两条车缝线, 一条表面细缝线及一条底部勾线组成.
 三针五线网状针步	 三针五线	三针五线	605	用于重疊式接缝, 编缝接缝, 针织物镶边	1) 针距 - Ex: 1/4"; and 2) 指定每英寸针步	此针步由三条车缝线, 一条表面细缝线及一条底部勾线组成.
 四针九线平缝式针步	 平式接缝	四针九线	606	并缝或重疊式接缝, 针织内衣裤, 绒头织物之接缝	1) 指定每英寸针步	此针步由四条车缝线, 一条表面细缝线及四条底部勾线组成. 但607#针步比606#好用, 因为机器更加容易保养
 四针六线平缝式针步	 平式接缝	四针六线	607	并缝或重疊式接缝, 针织内衣裤, 绒头织物之接缝	1) 指定每英寸针步	此针步由四条车缝线, 一条表面细缝线及一条底部勾线组成. 建议使用607#针部, 因为机器更加容易保养